


Karta techniczna

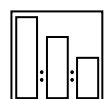
COBRA

Dwuskładnikowa Poliuretanowa Powłoka Ochronna

WŁAŚCIWOŚCI			
COBRA – produkt tworzący powłokę o drobnoziarnistej strukturze, odporną na zadrapania. Zabezpiecza przed benzyną, olejami, wodą i solą, odporny na działanie promieni UV. Ma również właściwości dźwiękochłonne i wygłuszające. Oparty jest na żywicach syntetycznych, nie zawiera asfaltów i bitumów, może być pokrywany dowolnymi lakierami akrylowymi.			
ZASTOSOWANIE			
Stosowany na podwozia, panele nadwozia, wnętrze bagażnika, podłogi SUV-ów, osłony rurowe, wnęki kół, skrzynie samochodów terenowych, podłogi ciężarówek oraz autobusów.			
PODŁOŻA			
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320, odmuchać, odtłuścić.		
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320 odmuchać, odtłuścić.		
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320 odmuchać, odtłuścić.		
Stal	Nakładać na podkład epoksydowy, akrylowy lub istniejącą warstwę lakieru dwuskładnikowego 2K po obróbce		
Stal nierdzewna	Nakładać na podkład epoksydowy, akrylowy lub istniejącą warstwę lakieru dwuskładnikowego 2K po obróbce		
Tworzywa sztuczne	Odtłuścić PLUS 780, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić. Zastosować Środek Zwiększający Przyczepność PLUS 700.		
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 odmuchać, odtłuścić.		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/e limit*		840 g/l	
VOC rzeczywiste (pistolet UBS)		460 g/l	
VOC rzeczywiste (pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie)		530 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
PROPORCJE MIESZANIA			
Pistolet UBS			
Przed użyciem wstrząsnąć opakowanie przez ok. 1 min, dodać utwardzacz Hardener i wstrząsnąć ok. 2 min.			
	Dysza 4.0 mm - gruba struktura.		
		Wagowo	Objętościowo
	COBRA Black / COBRA for Color	100	3
Hardener	26	1	

Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie

Przed użyciem wstrząsnąć opakowanie przez ok. 1 min, dodać utwardzacz Hardener i THIN 850, zamieszać.



Dysza 2.5 mm – średnia struktura

COBRA Black / COBRA for Color	Wagowo	Objętościowo
Hardener	100	3
THIN 850	26	1
	0 ÷ 4	0 ÷ 5%

Dysza 1.4 ÷ 1.8 mm – drobna struktura

COBRA Black / COBRA for Color	Wagowo	Objętościowo
Hardener	100	3
THIN 850	26	1
	17 ÷ 20	25 ÷ 30 %

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na COBRA Black / COBRA for Color.

WARUNKI APLIKACJI

Zaleca się aplikację w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.

APLIKACJA


UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu

Pistolet UBS

Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie

Dysza

4.0 mm

2.5 mm

1.4 ÷ 1.8 mm

Ciśnienie

2 ÷ 4 bar

2 ÷ 4 bar

2 bary

Odległość

20 ÷ 40 cm

20 ÷ 40 cm

10 ÷ 15 cm



Grubość pojedynczej suchej warstwy

200 ÷ 250 µm

100 ÷ 120 µm

70 µm

Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie

 2 ÷ 2,5 m²/l

 4,5 m²/l

 6 m²/l

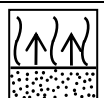
Liczba warstw

1 ÷ 2



Trwałość mieszanki w 20°C

1h



Odparowanie między warstwami w 20°C

20 ÷ 25 min

15 min

10 min

- Nałożyć jedną lub dwie pojedyncze warstwy.
- Możliwość uzyskania różnej struktury w zależności od dyszy i stopnia rozcieńczenia.
- Czas między warstwowymi dla pistoletu UBS 20 ÷ 25 min, dla pistoletu konwencjonalnego zasilanego grawitacyjnie 10 ÷ 15 min.
- Nie nanosić na układ wydechowy, silnik.

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI



Nie zaleca się suszenia przy użyciu promienników IR.

SUSZENIE W KABINIE LAKIERNICZEJ

- COBRA można wygrzewać w temp. 40°C po 2h od położenia ostatniej warstwy. Zalecany czas wygrzewania 1 godzina.
- UWAGA! Należy pamiętać, że proces wygrzewania przyspieszy jedynie pierwszy etap utwardzenia, natomiast zaleca się odczekanie 7 dni do pełnego utwardzenia powłoki przy użytkowaniu w ciężkich warunkach.

CZASY UTWARDZANIA

Pyłosuchość	45 ÷ 60 min/ 20°C
Suchość dotykowa	3 h/ 20°C
Twardość użytkowa	3 dni/ 20°C
Twardość całkowita	7 dni/ 20°C

LAKIEROWANIE

- COBRA można pokrywać lakierami bazowymi, lakierem bezbarwnym lub emalią.
- Przed przystąpieniem do lakierowania należy odczekać minimum 3 godziny. Po 24 godzinach od aplikacji COBRA powłokę należy zmatowić włókniną ścierną lub papierem ściernym i odtłuścić PLUS 780.

COBRA-DODATEK ANTYPOŚLIZGOWY

- W celu uzyskania powierzchni o pełnych właściwościach antypoślizgowych należy zastosować COBRA-dodatek antypoślizgowy.
- POSTĘPOWANIE: do COBRA dodać odpowiednią ilość dodatku antypoślizgowego COBRA-dodatek antypoślizgowy, dokładnie wymieszać ok. 1 - 2 minut, dodać utwardzacz i ponownie dokładnie wymieszać ok. 1 minuty.
- UWAGA! Uzyskany efekt antypoślizgowy jest zależny od położonej struktury. Przed właściwą aplikacją zaleca się wykonanie aplikacji próbnej. Należy stosować okulary ochronne.

KOLOR

- Czarny
- For Color: 10% ÷ 15% (na komponent A) pigmentów Spectral 2K lub Spectral Base (możliwość dodatku pigmentu + binder lub samego pigmentu)

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.



WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
COBRA Black / COBRA for Color	18 miesięcy/20°C
Hardener	18 miesięcy/20°C
THIN 850	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

COBRA Black			
COBRA Black		Hardener	
L	g	L	g
0.3	383	0.1	100
0.6	765	0.2	200
1.0	1275	0.33	330
2.0	2550	0,65	665
3.0	3825	1	1000



EXTREME

COBRA for Color					
COBRA for Color		Pigment		Hardener	
L	g	ml	g	L	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1	1000

COBRA Black z dodatkiem antypoślizgowym					
COBRA Black		Dodatek antypoślizgowy		Hardener	
L	g	ml	g	L	g
0.3	383	50	80	0.1	100
0.6	765	100	160	0.2	200
1.0	1275	180	260	0.33	330
2.0	2550	350	510	0,65	665
3.0	3825	500	765	1	1000

COBRA for Color z dodatkiem antypoślizgowym							
COBRA for Color		Pigment		Dodatek antypoślizgowy		Hardener	
L	g	ml	g	ml	g	L	g
0.3	383	30 ÷ 45	33 ÷ 50	50	80	0.1	100
0.6	765	60 ÷ 90	66 ÷ 100	100	160	0.2	200
1.0	1275	100 ÷ 150	110 ÷ 165	180	260	0.33	330
2.0	2550	200 ÷ 300	220 ÷ 330	350	510	0,65	665
3.0	3825	300 ÷ 450	330 ÷ 500	500	765	1	1000